

## KLEJ EPOKSYDOWY TIKSOTROPOWY TIX E +

### Opis:

Mrozoodporny, 2-komponentowy, jasnożółty klej na bazie żywic epoksydowych. Służy do klejenia kamieni naturalnych i konglomeratów kamiennych oraz rekonstrukcji ubytków w elementach kamiennych. Wyrób charakteryzuje się łatwą zdolnością do podbarwiania za pomocą past pigmentowych SOLIDO StoneColour oraz możliwością uzyskania wysokiego połysku poprzez polerowanie.

Dane techniczne:	Klej epoksydowy TIX E +
Lepkość w 23±2°C	Okolo 15.000 mPas
Gęstość	Okolo 1,16 g/cm <sup>3</sup>
Kolor	Jasnożółty
Proporcje mieszania komponentów A:B wagowo	2:1
Czas przydatności do nanoszenia od momentu wymieszania z utwardzaczem w 100 cm <sup>3</sup> (potlife)	Okolo 30 min
Czas utwardzania w temperaturze 23°C	okolo 24godzin y
Minimalna temperatura utwardzania	10°C
Minimalna temperatura użytkowania po utwardzeniu	-35°C
Maksymalna temperatura użytkowania po utwardzeniu	100°C

### Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnia kamienia powinna być czysta, sucha i nie zatłuszczona, delikatnie zmatowiona w miejscu klejenia

### Wyroby uzupełniające:

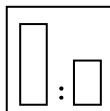
StoneColour

### Zasady postępowania:

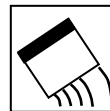
Przygotować niezbędną ilość kleju. W razie konieczności skorygować kolor przez dodanie pasty barwiącej lub pigmentów. Wymieszać dokładnie składniki przestrzegając wymaganych ilości utwardzacza. Wyrób rozprowadzić na przygotowaną powierzchnię za pomocą szpachli, tworząc cienką warstwę. Nie wkładać do puszek pozostałego, rozrobionego z utwardzaczem kleju. Odczekać 24 godziny. Po tym czasie powierzchnię można obrabiać mechanicznie.



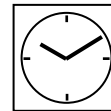
Oczyścić powierzchnię



proporcje mieszania wagowo 2:1  
potlife 30 min/23°C



Nakładać



ok. 24 godz/23°C

UWAGA: Niedokładne odmierzenie składników może być przyczyną niedotwardzenia kleju.

### Czyszczenie sprzętu:

Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych. Zalecany jest produkt Thin 880 firmy NOVOL.

### Warunki i czas przechowywania:

Przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Optymalna temperatura składowania wynosi od +10 do + 25 °C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi. Komponent A: 12 miesięcy w temperaturze 20°C; Komponent B: 12 miesięcy w temperaturze 20°C.

### Przepisy BHP:

Podane w Karcie Charakterystyki dla danego wyrobu.

### Opakowanie:

Klej dostarczany jest w opakowaniach 1,5 kg oraz 6 kg

**Inne informacje:**

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.